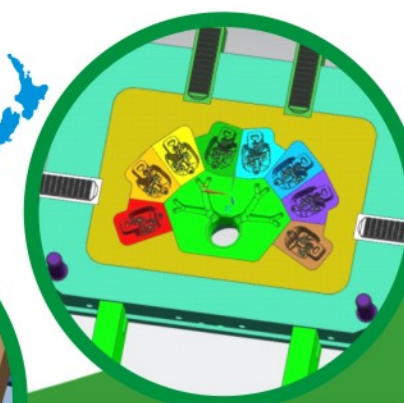
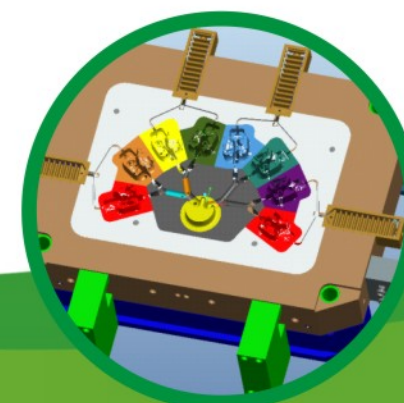




弘禾伟模具



地址：广东省东莞市大朗镇石厦村石厦路72号

固定电话：86-769-83489261

86-769-83489361

传 真：86-769-83489061

移动电话：13922915239

联 系 人：姜先生

邮 箱：hondway@hhwmold.com

网 站：www.hhwmold.com



微信电子书

印刷品配送电子书
东莞展美设计：13809612621

东莞市弘禾伟模具有限公司
Dongguan Hond Way Mold Co.,Ltd.



公司简介

COMPANY ABSTRACT

东莞市弘禾伟模具有限公司是一家压铸模具专业化企业，专注于铝、锌、镁合金压铸模具成型的整体解决方案，为客户提供压铸模具的全程服务，从产品设计的优化、预算方案的分析、概念产品的首板制作、快速实验模具的设计与制造、正式量产模具的设计与制造、配套切边模具的设计与制造、模具的小批量试生产、保养、维修、更改、翻新以及压铸件精密加工等整套服务。我们只专注于模具本身，不提供压铸件的大批量生产服务。

公司成立于2006年，坐落于东莞市大朗镇莞樟高速路口旁。经过十年的发展与沉淀，公司拥有压铸模具制造和检测所需要的所有相关设备，通过80多名常年专注于压铸模具的工程师和技师的悉心配合，已经为海内外客户提供了超过3000套优质的模具和服务。我们的客户主要分布在中国广东、德国、日本、美国、瑞典、斯洛伐克、俄罗斯等国家，我们提供的产品涉及汽车、通讯、LED灯饰、五金电子等行业。弘禾伟公司还在毗邻的香港地区设有办事处---东广实业有限公司，便于快速服务全球客户。

公司将本着“质量第一、顾客满意、持续改进、追求卓越”这十六字质量方针，秉承“致专、致精，用户至上，实现共赢”的理念，一如既往地制造更好的模具，提供超值的服务，助力全球铸造业大发展。欢迎压铸界朋友、专家莅临弘禾伟公司指导！

Established in April 2006, HONDWAY Diecasting Mold Co., Ltd located in DongGuan city GuangDong province, has more than 80 skilled workers. it is a professional die casting mold manufacturing enterprise specializing in designing and manufacturing die casting molds for aluminum, magnesium and zinc parts.

HONDWAY provide reliable die casting molds and solutions, which including: design optimization scheme of die-casting piece, analysis plan of budget project, prototype of conceptual product, rapid prototype mold, mass production mold, trim die, small batch products, and mold maintenance, repair, modification, refurbishment and other services. HONDWAY has provided customers with more than 3,000 sets of die casting molds since our establishment. We are fully dedicated to die casting mold itself, rather than mass production of die-casting piece.

东莞市HHW金型有限公司はダイカストのアルミ、亜鉛、マグネ材質で成形する金型を製作する会社です。お客様に製品設計の最適化、予算案の分析、概念設計にサンプル作り、試作型と量産型の設計、製作のサービスを提供し、量産品用のプレス型の設計と製作し、小ロットの試作し、金型のメンテナンス、修正のサービスを提供します。そして、製品のCNCと旋盤加工もあります。弊社は主に金型の製作を集中していて、量産品がしていません。

HHWは2006年に東莞大朗で創立して、2016年に創業10周年を迎えました。刻々と変化する各々の市場ニーズに応え発展して、香港で拠点がありました。いままで、金型製作に関する設備と測定器を持ち、金型業界で経験豊富なエンジニアと技術者たちの配合で評判がいい金型（約3000セット）を世界中に送達しました。ユーザーが中国広東、ドイツ、日本、アメリカ、スイス、スロバキア、ロシア等の国に分布しています。作った金型は自動車、通信、LED照明、電子等色々な分野に関連しています。

弊社の経営理念は品質第一、お客様の望みより改善し、卓越な技術を追求する事を目指して、会社を作ります。ようこそ各業界の友人たちがHHW会社までご指導が大歓迎です。



一次试模 百万寿命

交期提前 精益求精



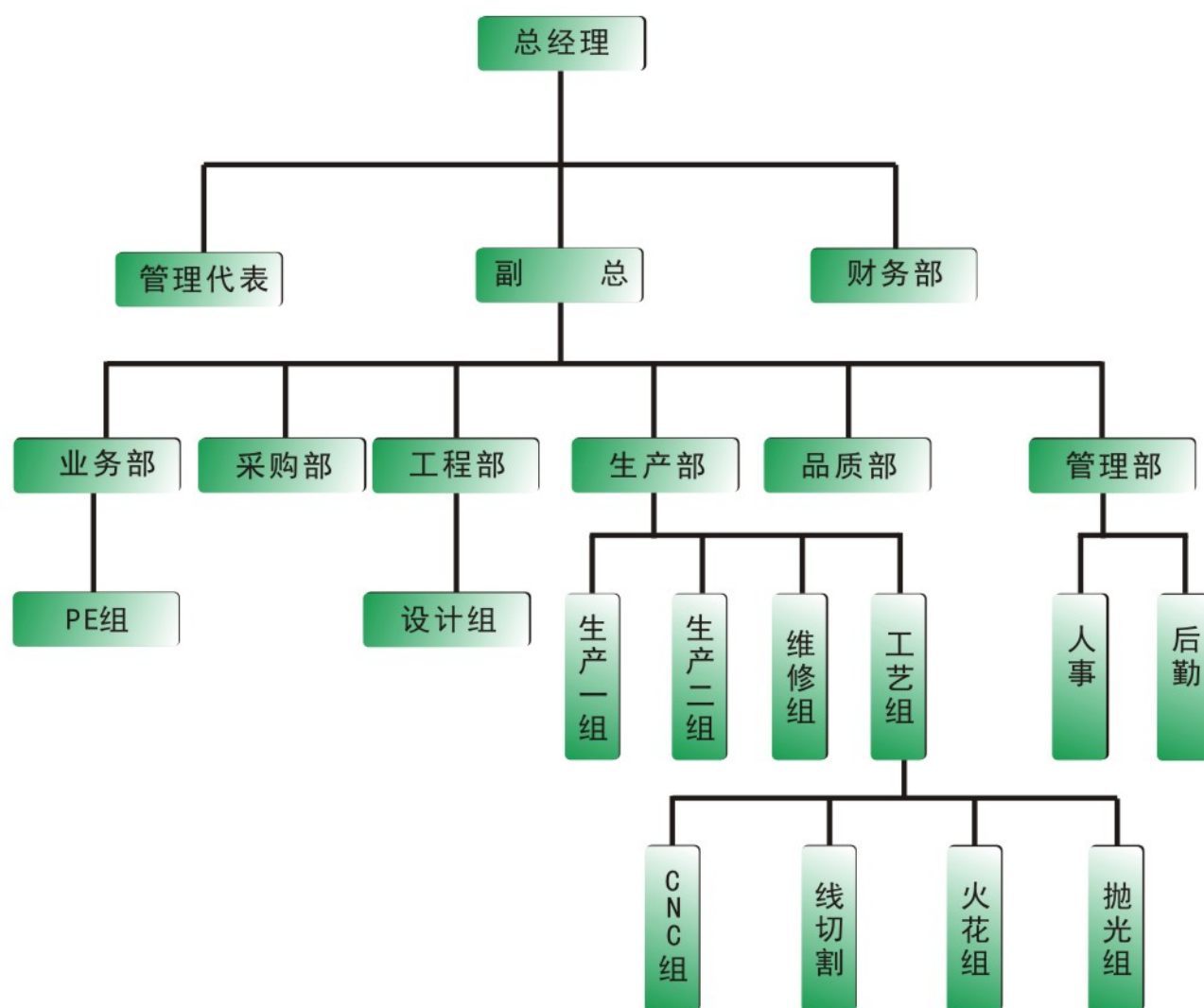
目录 CONTENTS

公司简介	01/02
目录	03/04
组织架构	05
工程流程表	06
工程技术	07/12
生产制造	13/14
品质保证	15/16
案例分享	17/18
模具展示	19/23
产品展示	24/27
我们的客户	28
弘禾伟人	29/30

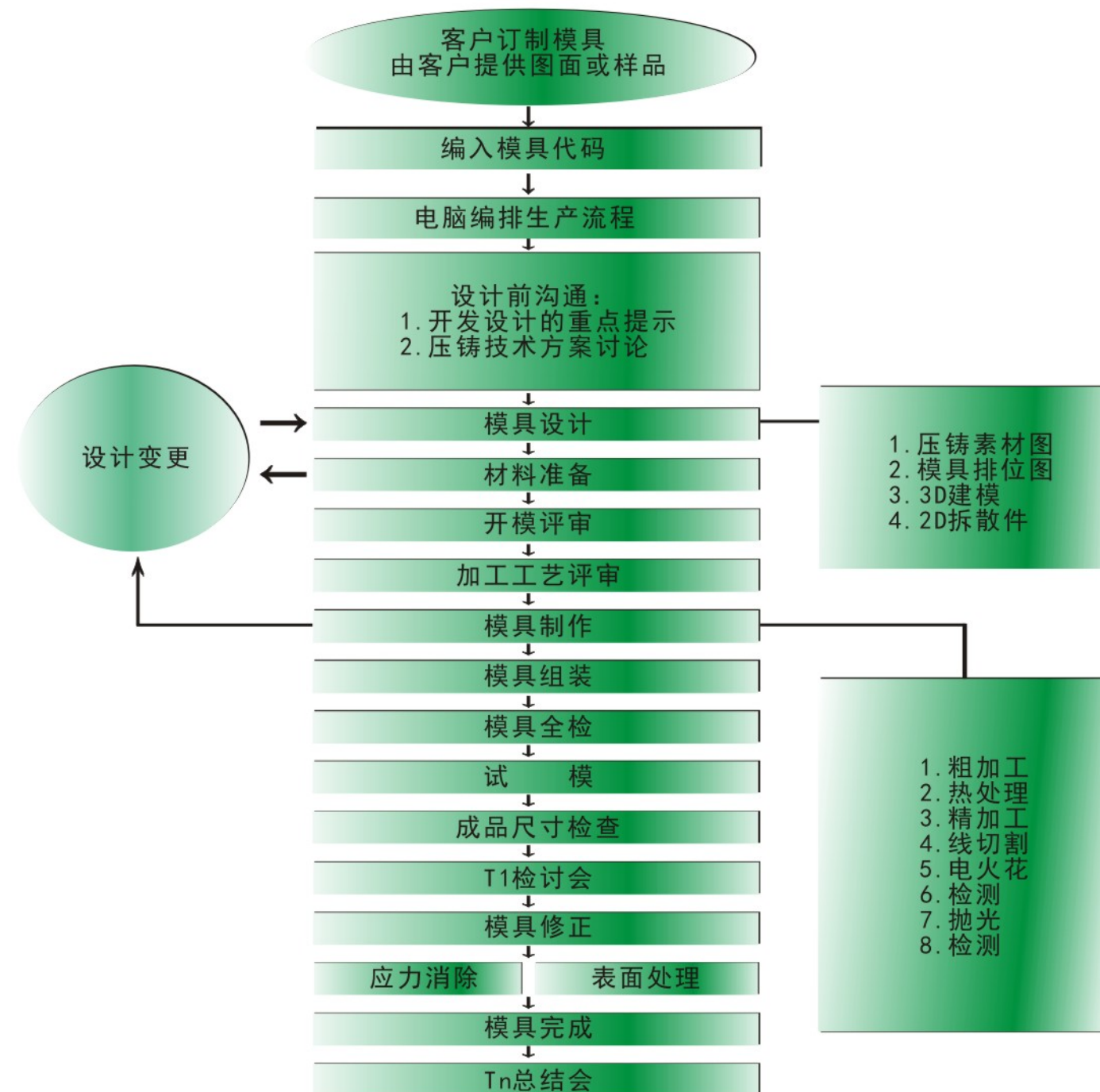
Company Profile	01/02
Contents	03/04
Organizational Structure	05
Engineering flow chart	06
Engineering Technology	07/12
Manufacturing	13/14
Quality assurance	15/16
Case sharing	17/18
Mold Show	19/23
Product Show	24/27
Our customers	28
Hong Wo great man	29/30

组织架构 Organizational structure

务实进取 锐意创新
Pragmatic enterprising innovation



工程流程表 Engineering flow chart





工程技术 Engineering technology

我们的设计团队已专注在压铸模具具有10年以上经验，在熟练运用CAD/CAE/CAM技术方面沉淀了丰富的经验，并且仍在不断进步和创新。

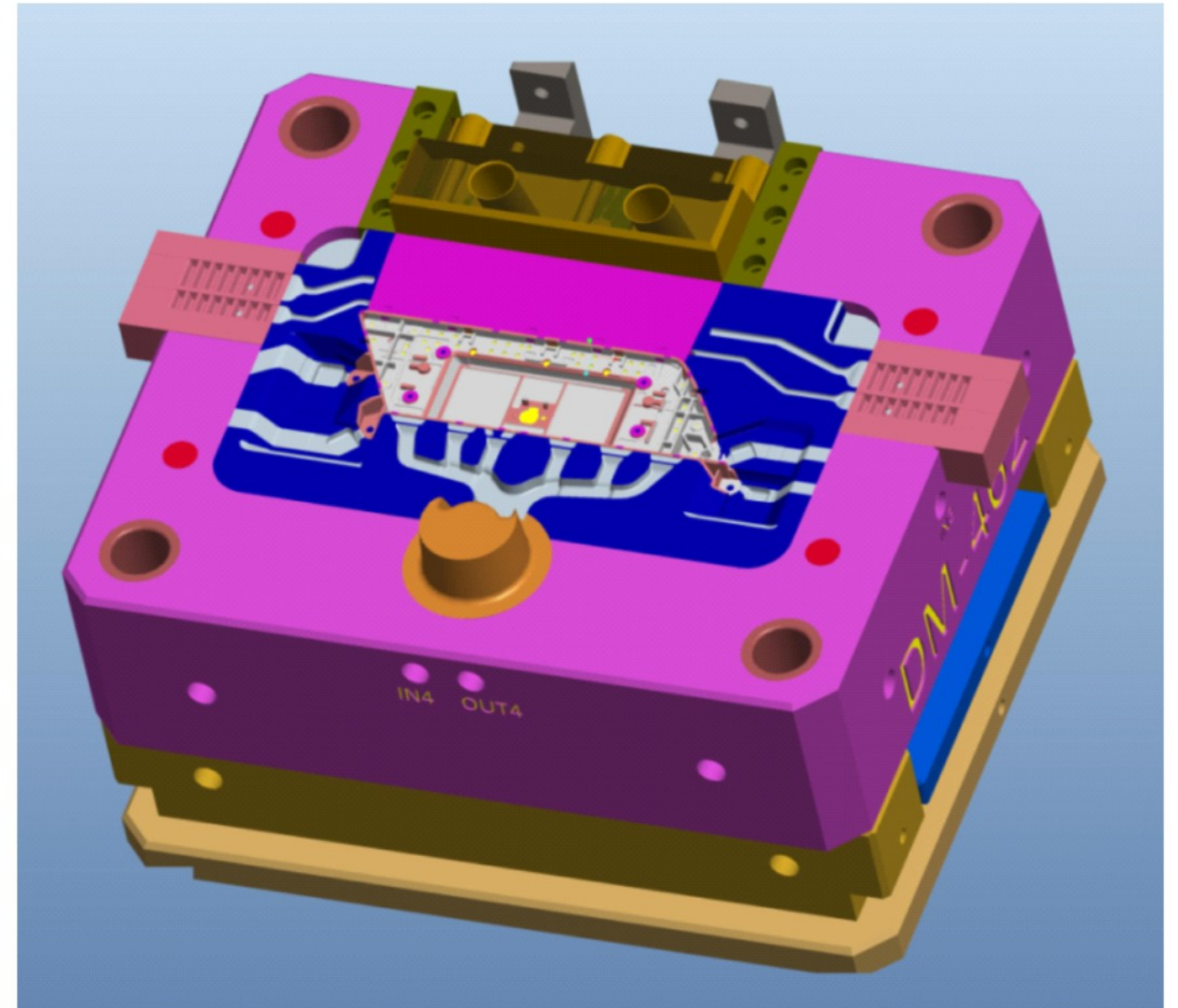
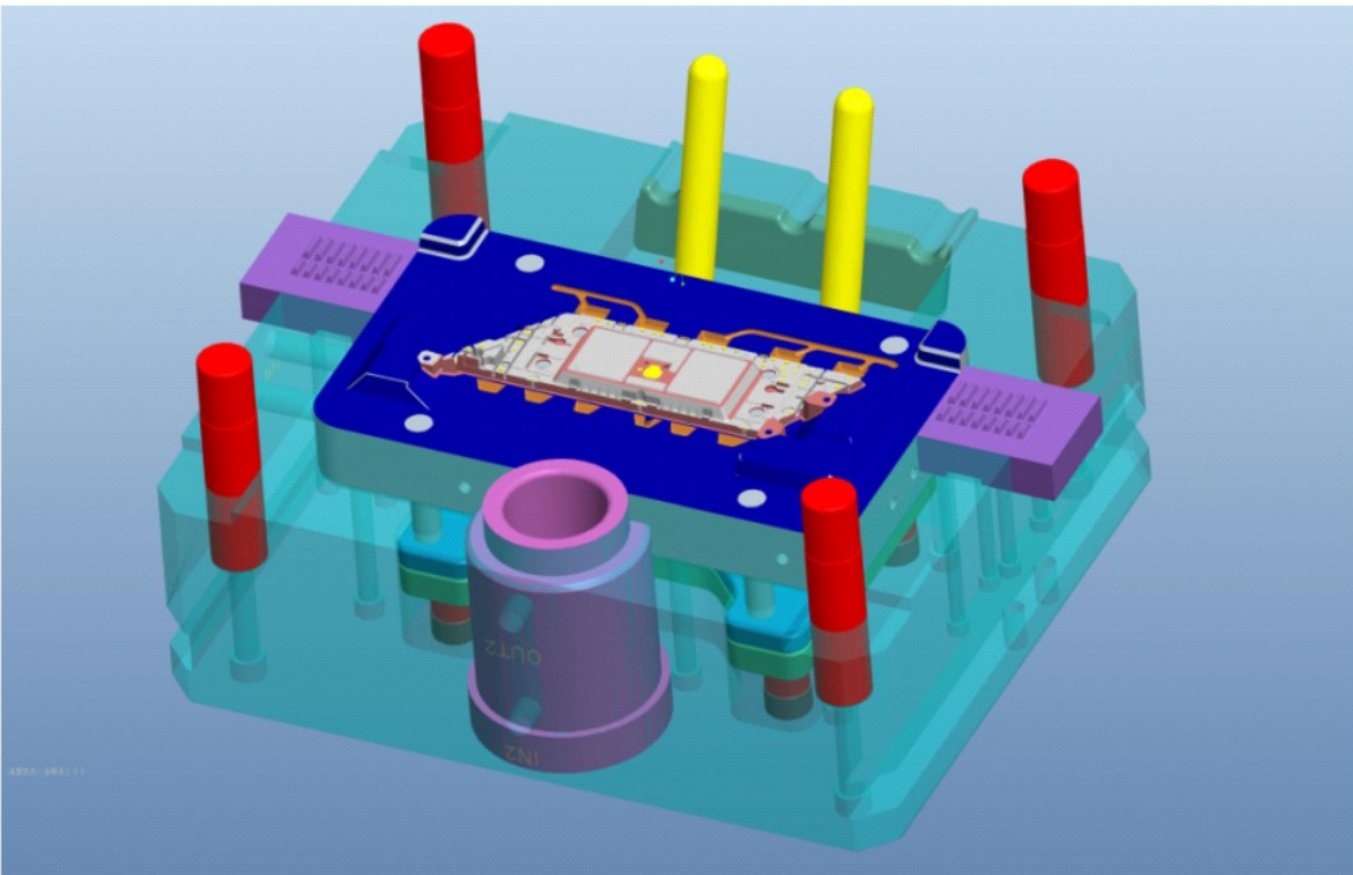
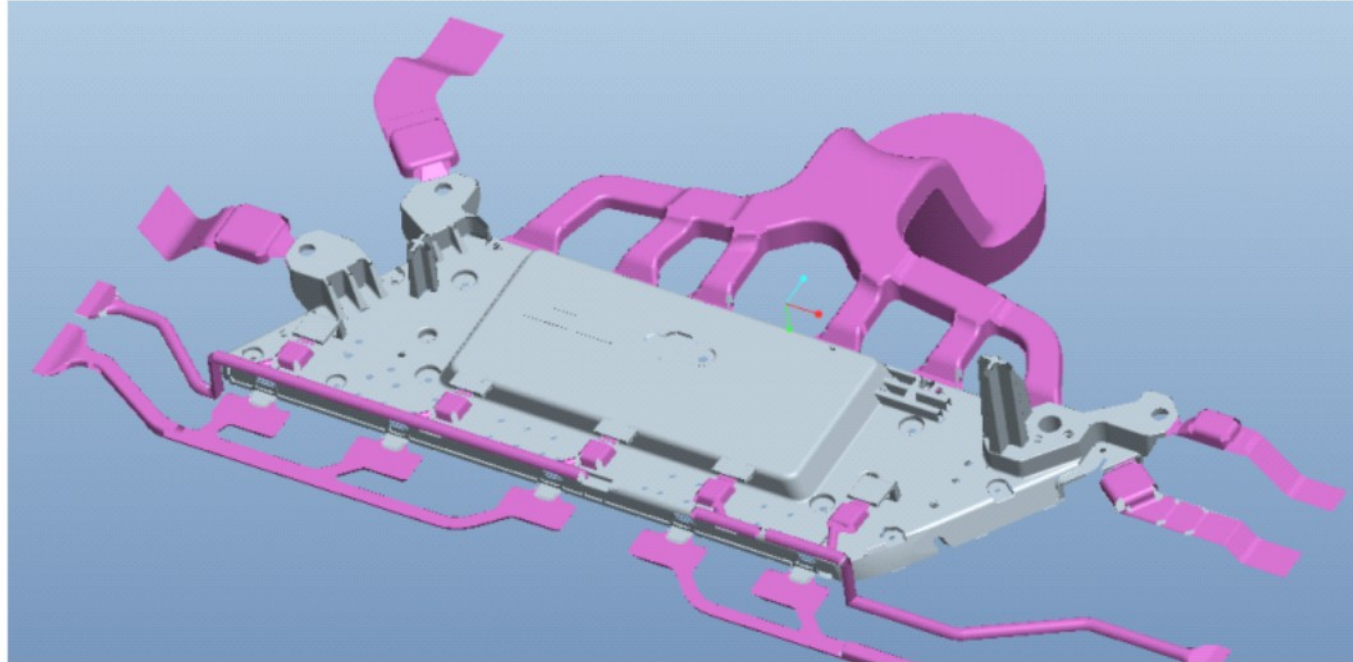


Hondway now has more than 40 technical engineers who have been engaged in the die casting mold industry for many years. As projects continue to increase, as well as foreign technical exchanges, we have accumulated more and more experience. Furthermore, Hondway continue to introduce technical industry talents, upgrade our technical team, which is the core guarantee of providing reliable die casting molds for customers.

設計チームのエンジニアたちはダイカストの業界で10年間以上の経験あり、CAD/CAE/CAMの使用が熟練し、引き続き勉強し、革新するよに頑張ります。



1. 采用先进的三维模型软件UG/PROE (CREO) 设计。
2. 可以读取IGS, STP等通用格式的3D档。
3. 根据客户的2D图面，修正至合适的开模尺寸，减少尺寸极限偏差对成型尺寸的影响。

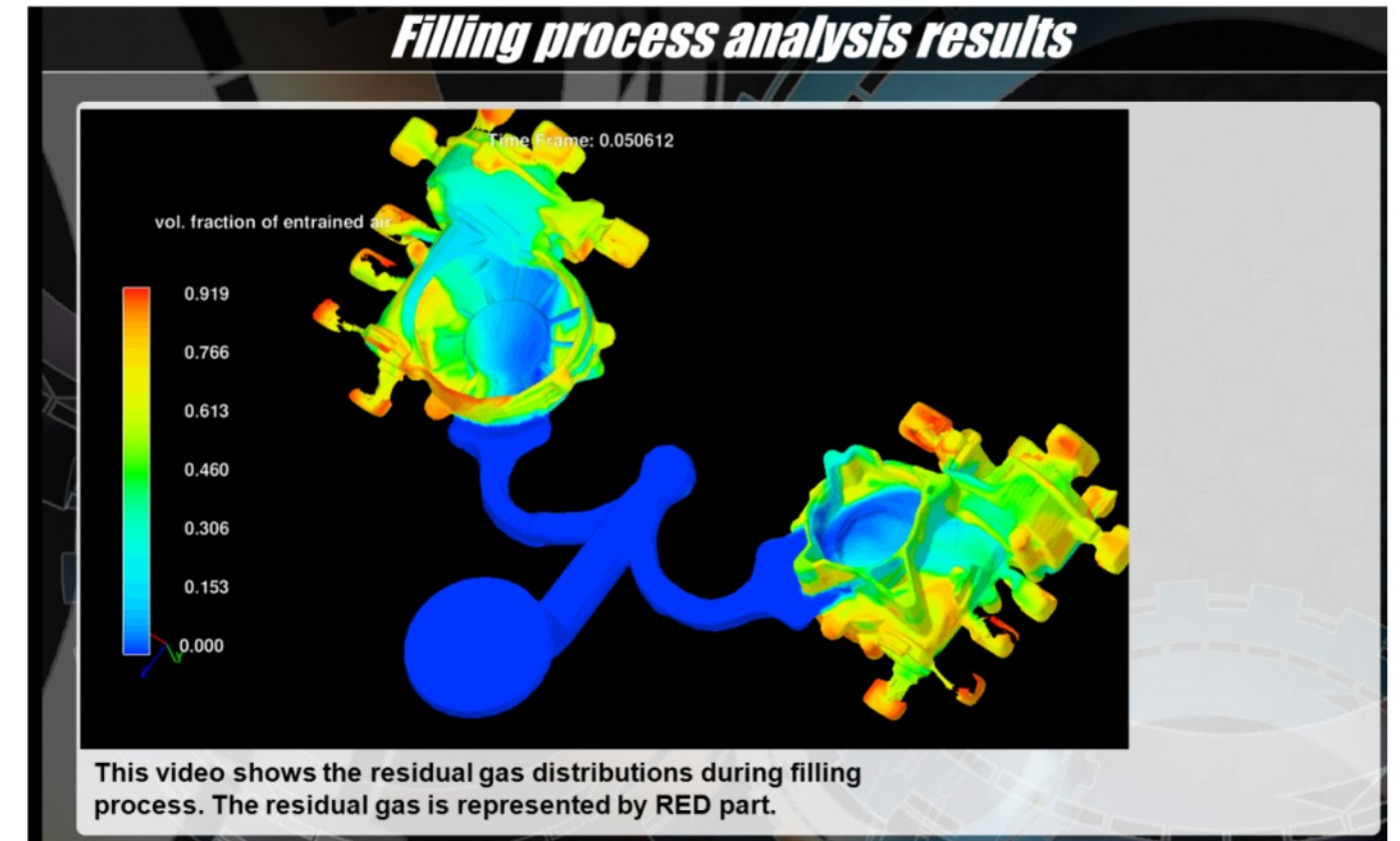
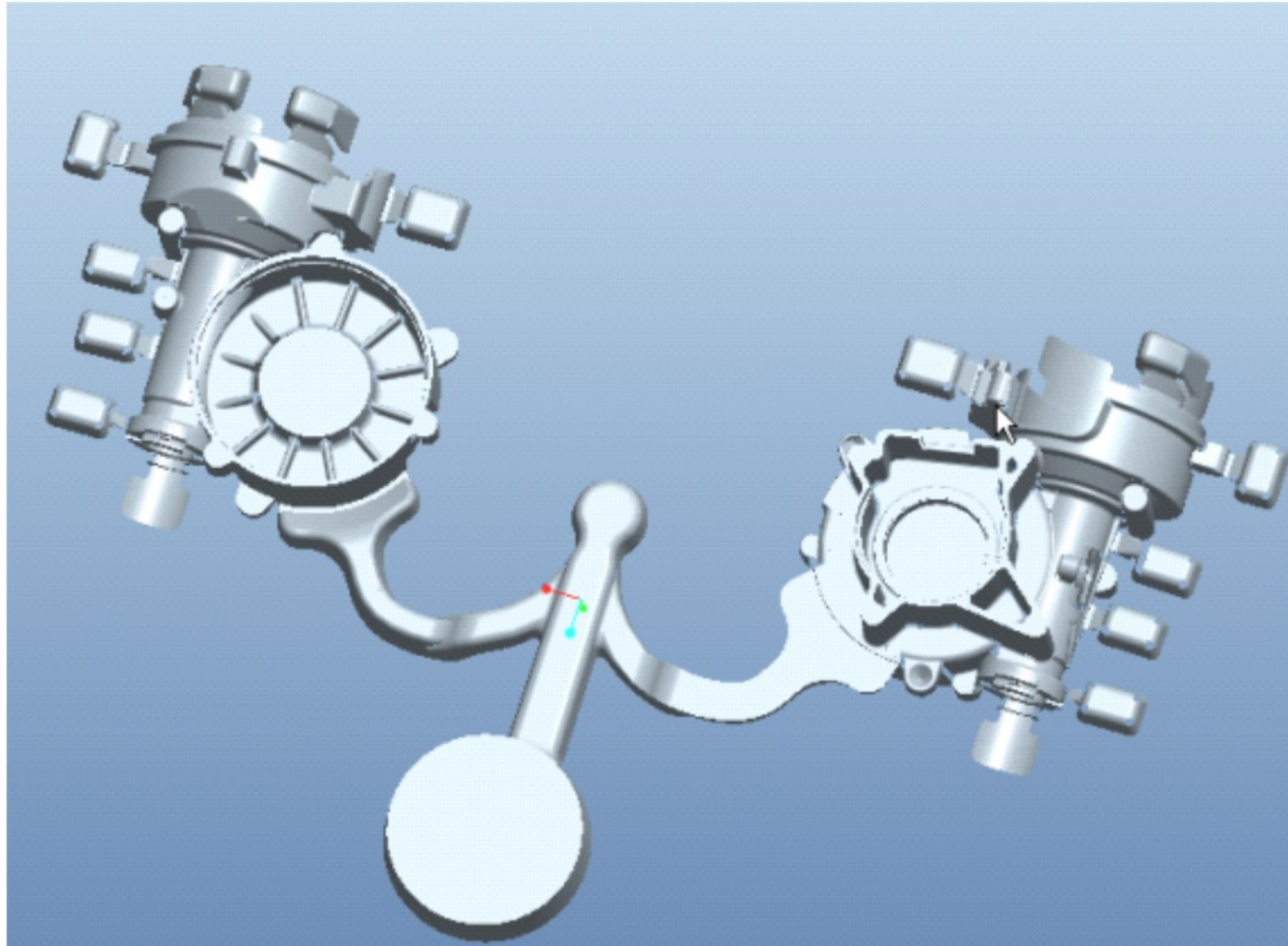


1. we use UG/PROE (CREO) software;
2. igs or stp could be read;
3. We fix the right dimensions according to the customer's drawing to avoid the effects of extreme deviation.

1. 設計するソフトはUG/PROE (CREO) を使います
2. IGS, STP等通用のファイルが読めます。
3. 支給の2Dデータより必要な寸法を修正し、成形寸法に影響が合えないようにします。



科学的浇道系统设计，辅以高效计算仿真软件FLOW 3D，模拟压射分析，以实现或接近实现一次压射成功。



The FLOW 3D simulate analysis with scientific runner design, to achieve the success of one time shot.

金型ランナー設計はFLOW 3Dソフトで流動解析を行い、一回で成形成功するにします。

Physics parameter

Part material (ADC12)		Mold material (S407)	
Alloy temperature: 670 °C		Initial mold temperature: 170 °C	
Gate temperature: 670 °C		Density : 7.8(g/cm3)	
Air temperature: 20 °C		Specific heat : 0.13 (cal/g·°C)	
Liquid state temperature: 580 (°C)		Thermal conductivity :	
Solid state temperature: 520 (°C)		0.20(cal/cm·s·°C)	
Density : 2.76 (g/cm³)			
specific heat : 0.23 (cal/g·°C)			
Thermal conductivity : 0.20 (cal/cm·s·°C)			
Solidification thermal : 92.9 (cal/g)			
Dynamic Viscosity : 0.01 (cm²/s)			

•Thermal Resistance cm²·s·°C/cal

	ADC12	S407	Air
ADC12	—	5	—
S418	5	—	2000

Initial condition

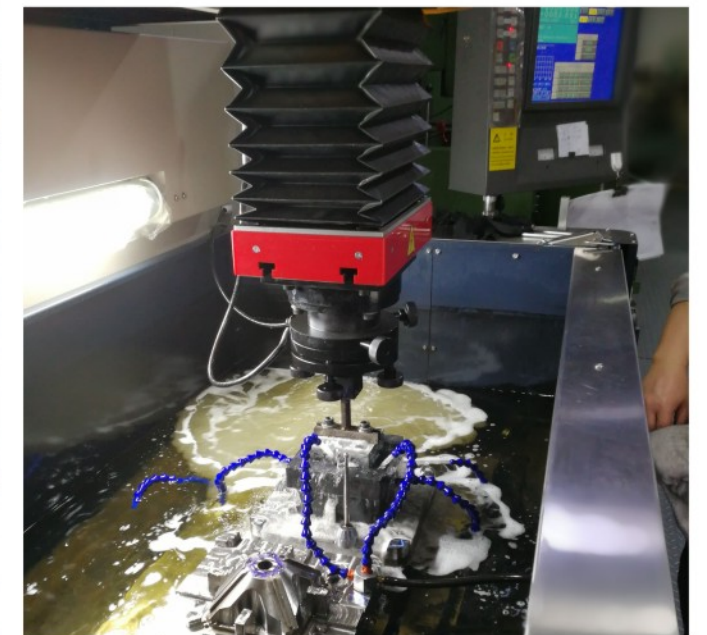
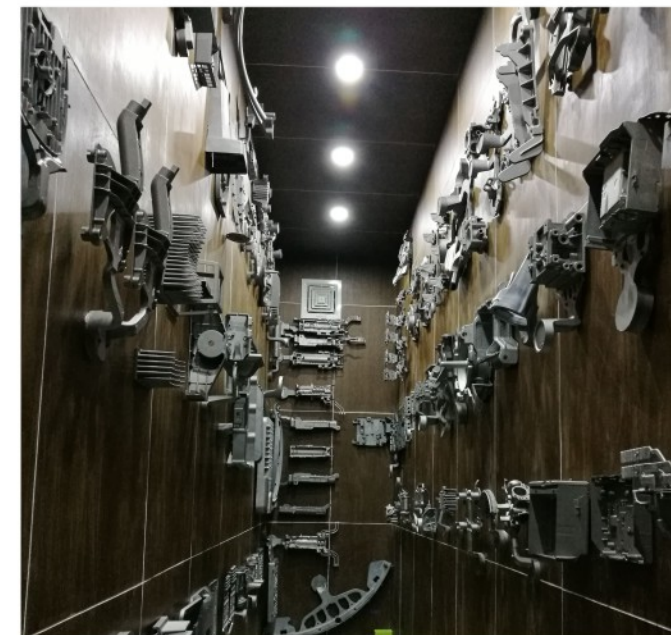
Casting parameter			
Melt pressure chamber information		Alloy information	
Diameter (d _c)	90mm	Filling rate (%)	50%
Low speed (V _L)	0.3 m/s	Speed (V _H)	3.3m/s
Biscuit (L _B)	15mm	Thickness of inner gate	2mm

生产制造 Manufacturing

我们有CNC、EDM、WEDM组成的现代化压铸模具加工线，配置有完善的工具、高性能的刀具和专用的装夹治具，年制造压铸模具300余套。弘禾伟公司的技师们多年来专注于压铸模具的加工，积累了丰富的制造经验，可准时高效地完成公差要求高、加工难度大、形状复杂的压铸模具。



Hondway possesses the relevant equipment of die casting mold manufacturing and detection, with key equipment including: CNC, EDM, WEDM, fixtures, 2d projector, CMM, etc.



当社は年間300セットぐらい金型の製作ができます。加工設備はCNC、EDM、WEDMがあり、専用の加工治具と高性能の刃物と加工必要な工具が持っています。公差要求が高い加工ができます。



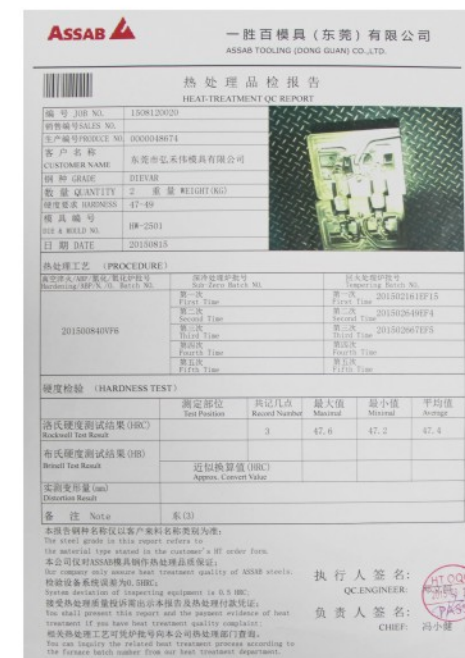
品质保证 Quality Assurance

我们对压铸模具所有零件的每个加工工序都实行全尺寸检测，分为来料检测、过程检测、装配检测和试模样品的检测，覆盖了从采购部件、外协加工件、完成的每个加工工序、模具的装配以及试模样品，都在严格的品质检测范围之内，以确保所有部件都能够符合设计图的要求。

我们配备有行程为1000*800*600mm的三次元测量机，检测工程师具备模具设计和制造的丰富经验，为我们制造出高品质的压铸模具提供了保障。



Hondway attaches great importance to the construction of quality management, the innovation research and development system in 2012, Hondway has passed ISO9001:2008 quality management system certification of SGS. Hondway has won customer's continuous trust with the stable quality, punctual delivery and transparent cost since the establishment.



金型に關係のパーツを毎加工工程で全寸法を測定します検査は受入検査、製作中検査、組立検査とサンプル検査が分けています。全部のパーツが図面要求に満足するために購入のパーツ、外注部品、毎工程で完成する時、及びトライのサンプルが全部検査して、測定用の三次元は1000*800*600mmストロークあり、測定者が金型設計と製作経験が持っています。高品質の保障が高めます。



案例分享

Project introduction

品名：镁合金外支架

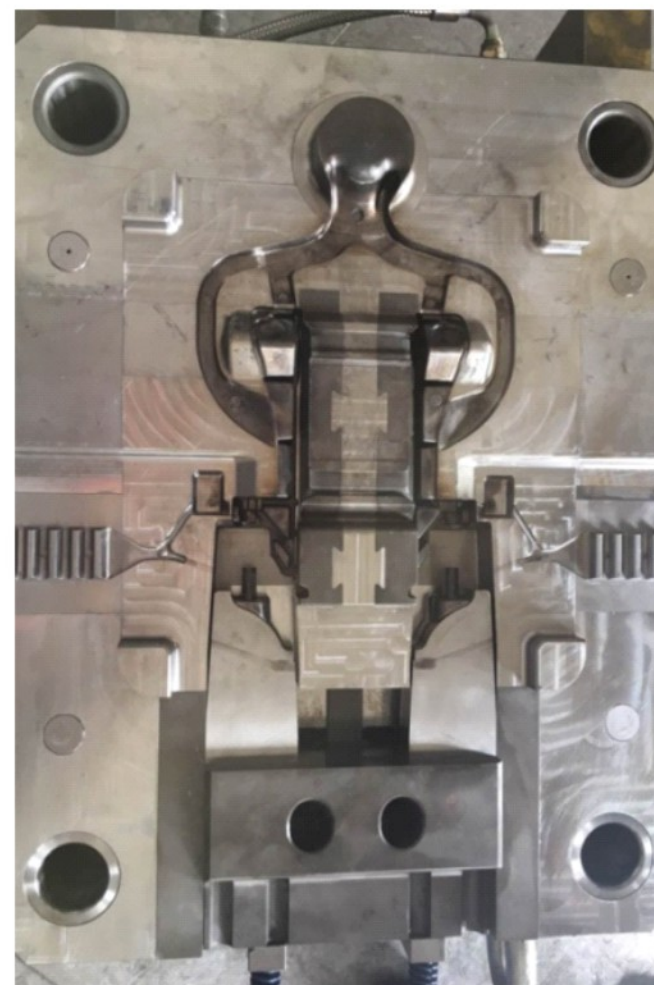
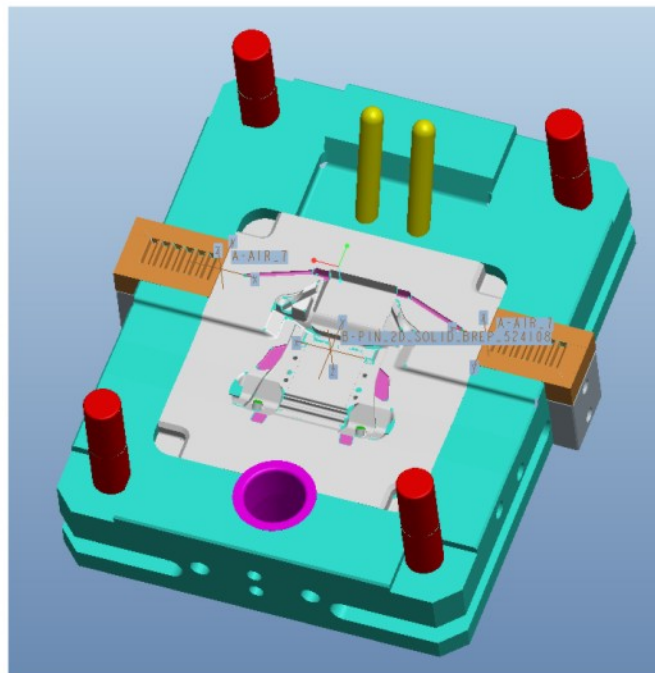
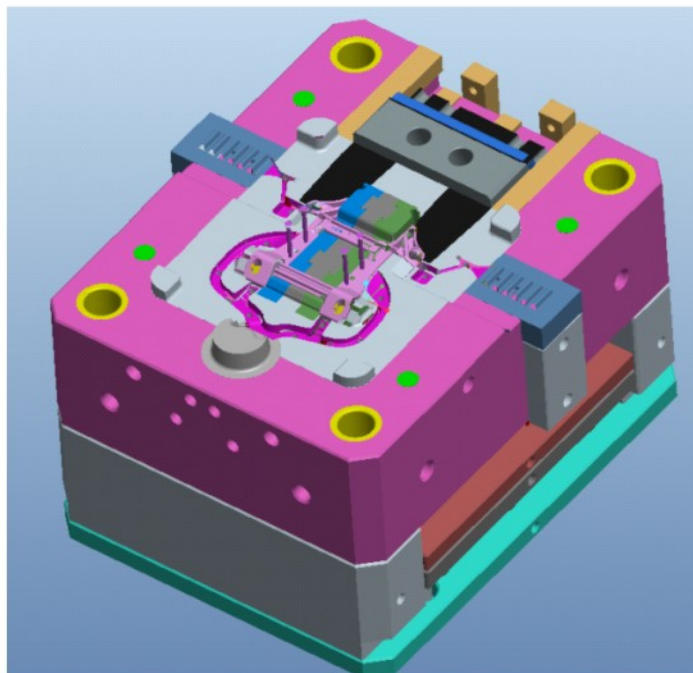
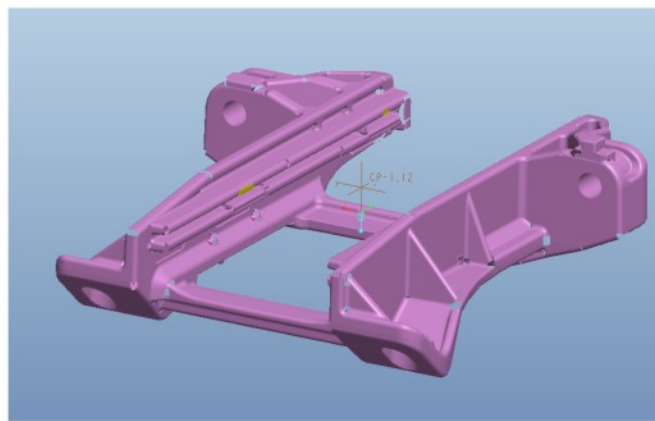
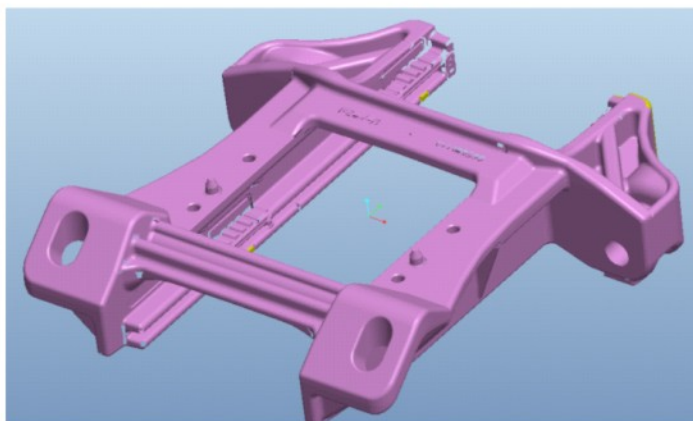
规格：220X200X55

使用机台：400T

项目难点：大面积的内凹需成型，客户现有模具容易卡死，不具备量产性。

攻克难点：采用巧妙的顶出机构，减少顶出时的接触面积，防止热胀时烧死；以及合理的排屑方式，减少镁渣堵塞导致滑块卡死。

反馈：交模后顺利生产十几万模次没有问题，为客户争取了订单，受到了好评。



Name: magnesium bracket

Size: 220*200*55cm³

Diecasting machine: 400t

Project problem: this product has to cast two large concave structure as the picture shows,

the existing mold of client couldn't be normal production, because the angle sliders were always jammed in the production process.

Resolve key technical problems: Using a structure to reduce the contact area when the angle sliders are moving, avoid the slides binding due to thermal expansion. A effective method of chip removal also provides an important support for the smooth movement of the angle sliders.

Feedback from client: They produced more than 100,000 pcs successfully after the mold delivered. Our client won more orders and we were praised.

品名：マグネ部品

規格：220*200*55

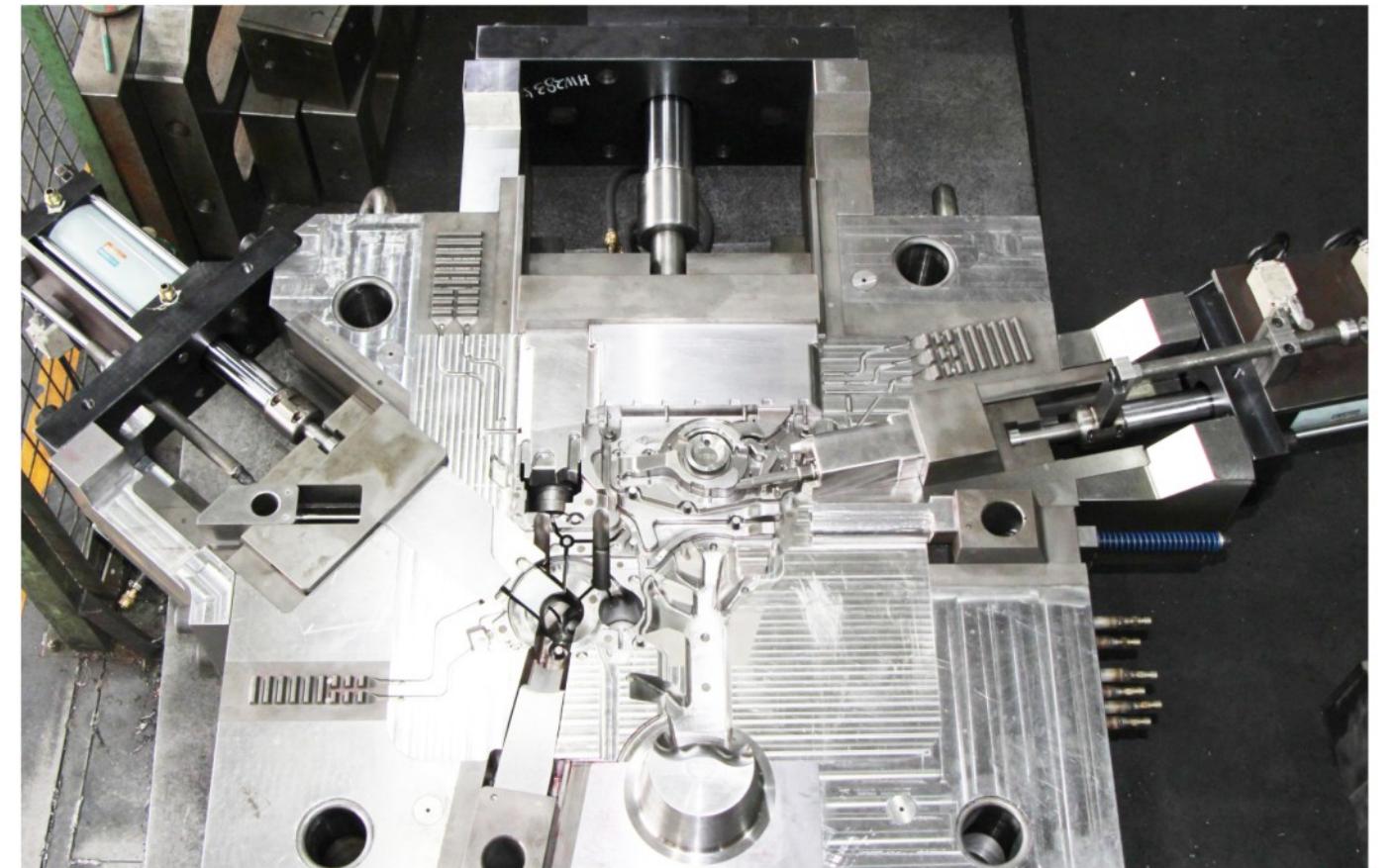
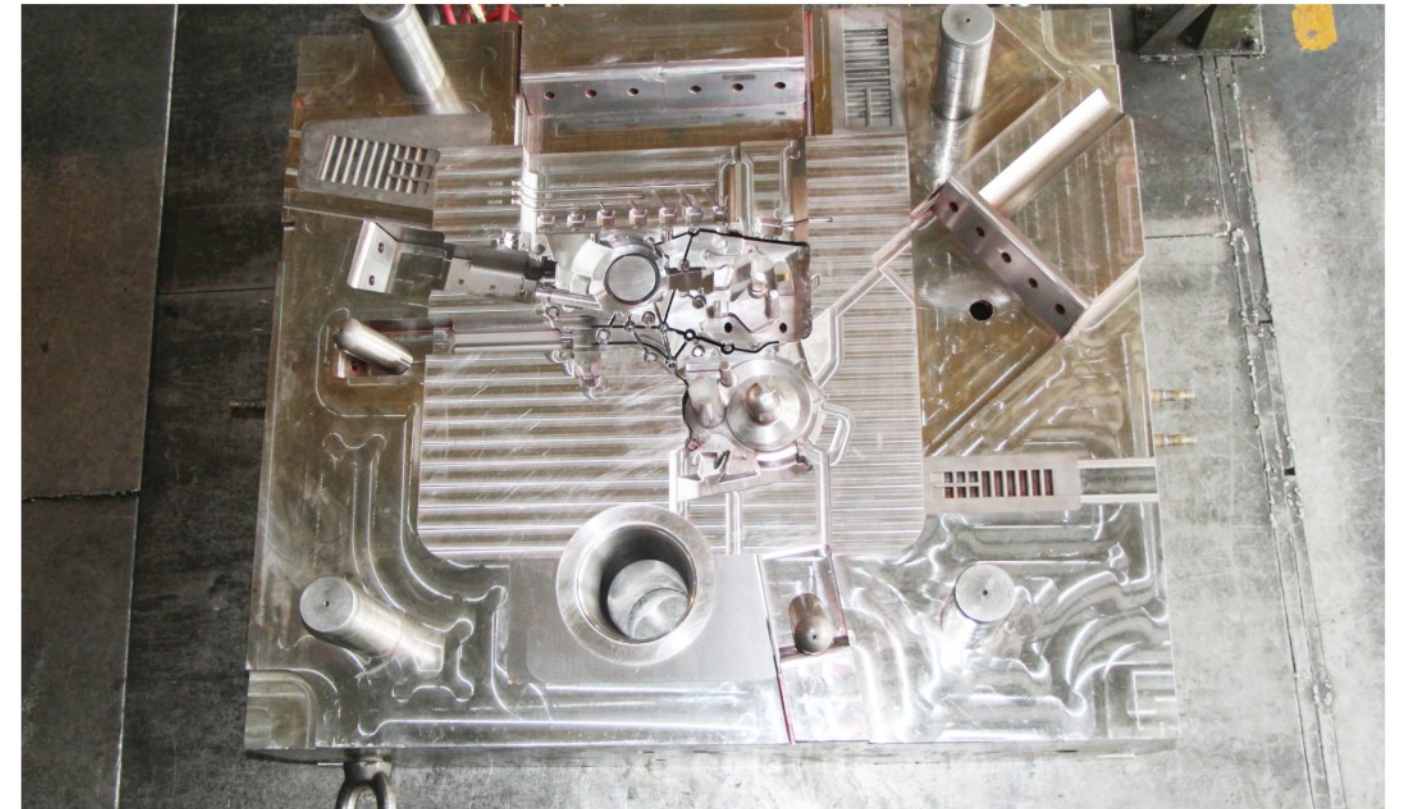
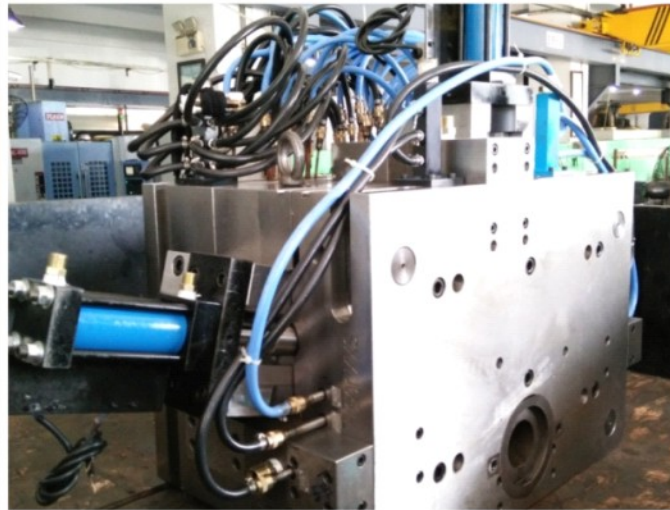
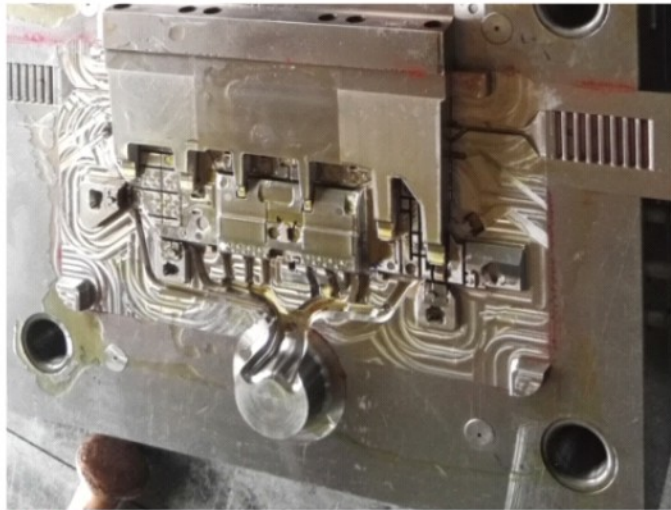
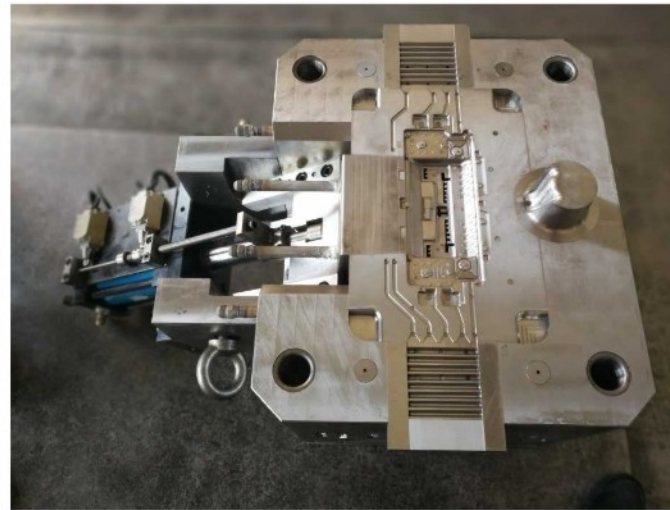
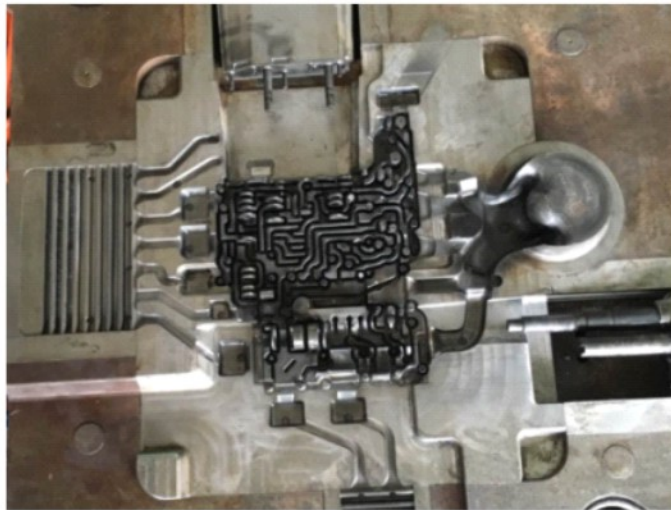
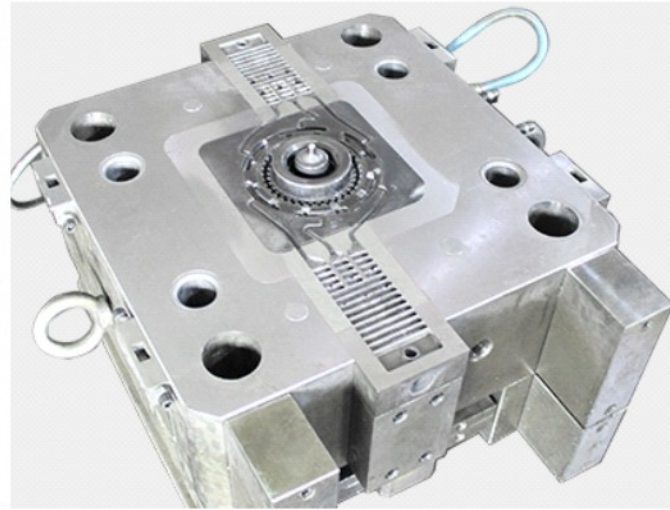
使用成形機：400T

項目難点：凹の面積が大きくて、成形中に故障発生しやすく量産性が足りません。

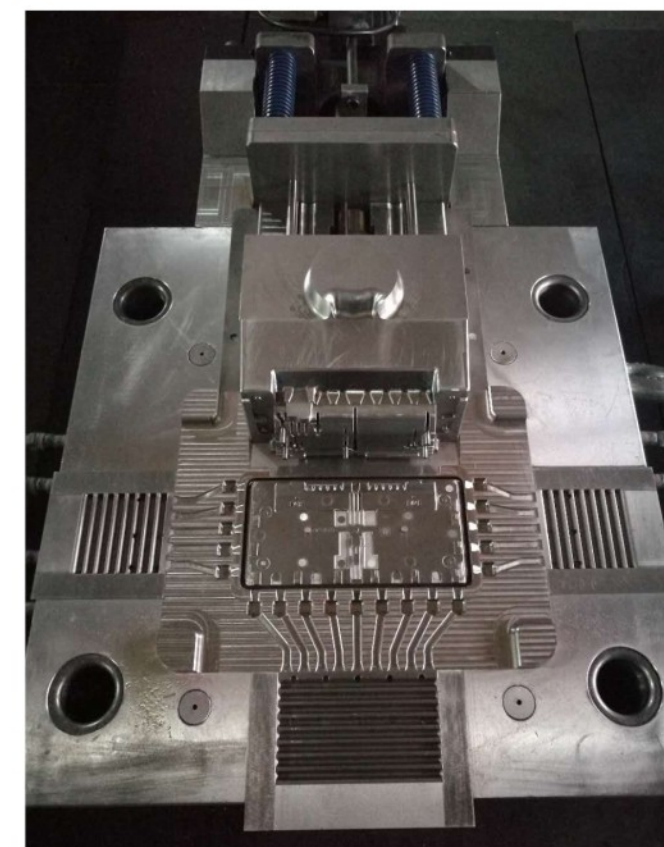
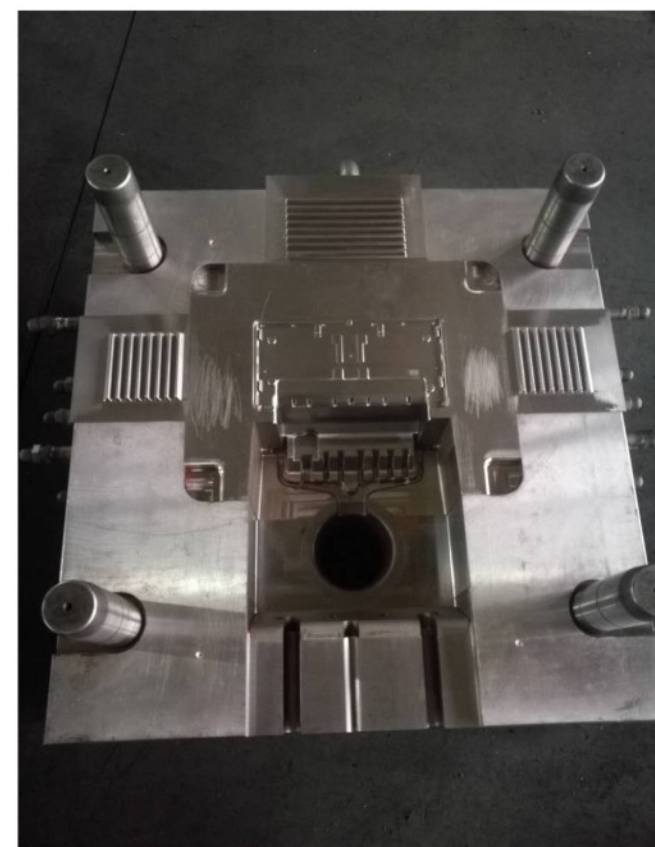
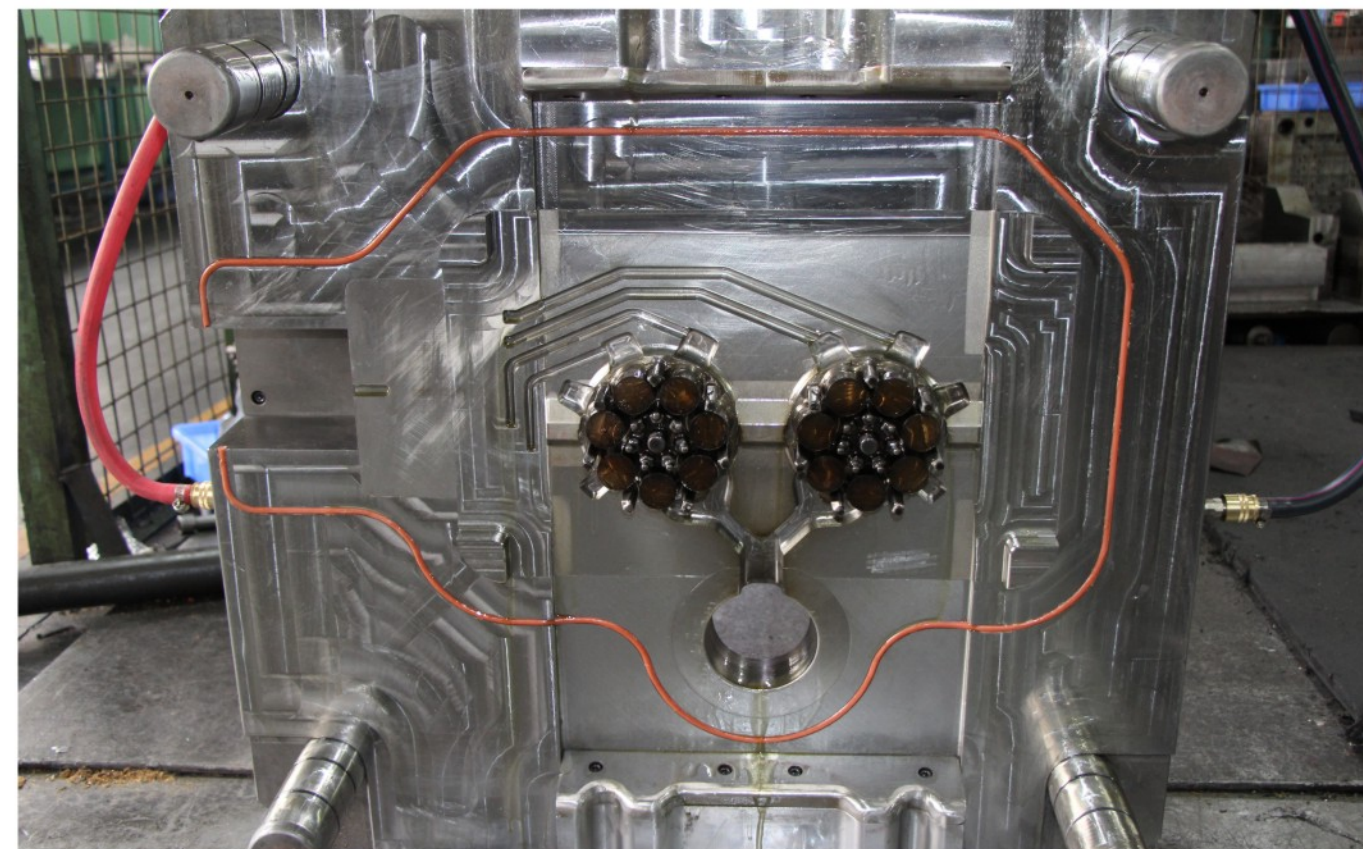
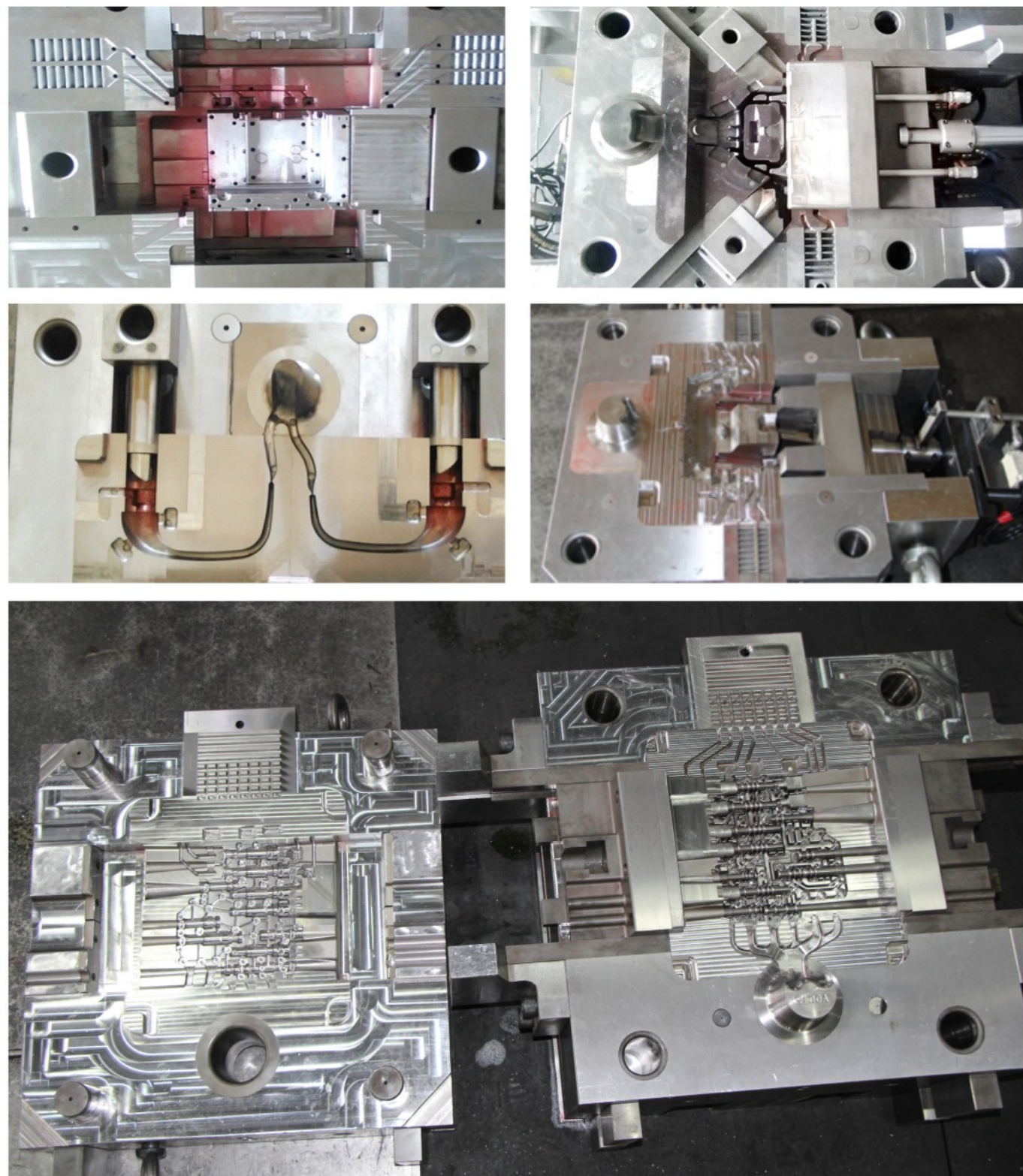
難点突破：押出し機構を採用して、押出しの位置が少なくさせ、熱膨張で取れない事を防止して合理的なオーバーフローを設定し、材料屑でスライドが動作できない事を防止します。



模具展示 Mold display

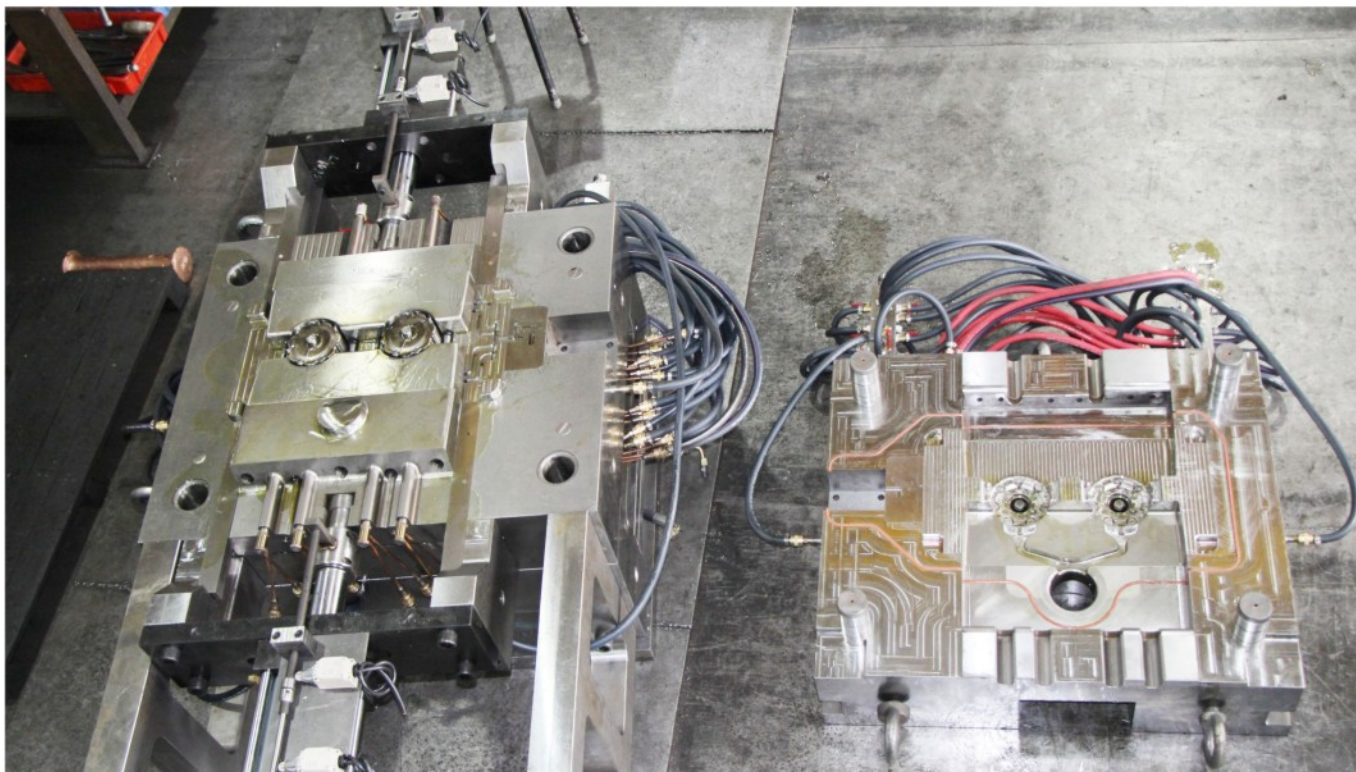
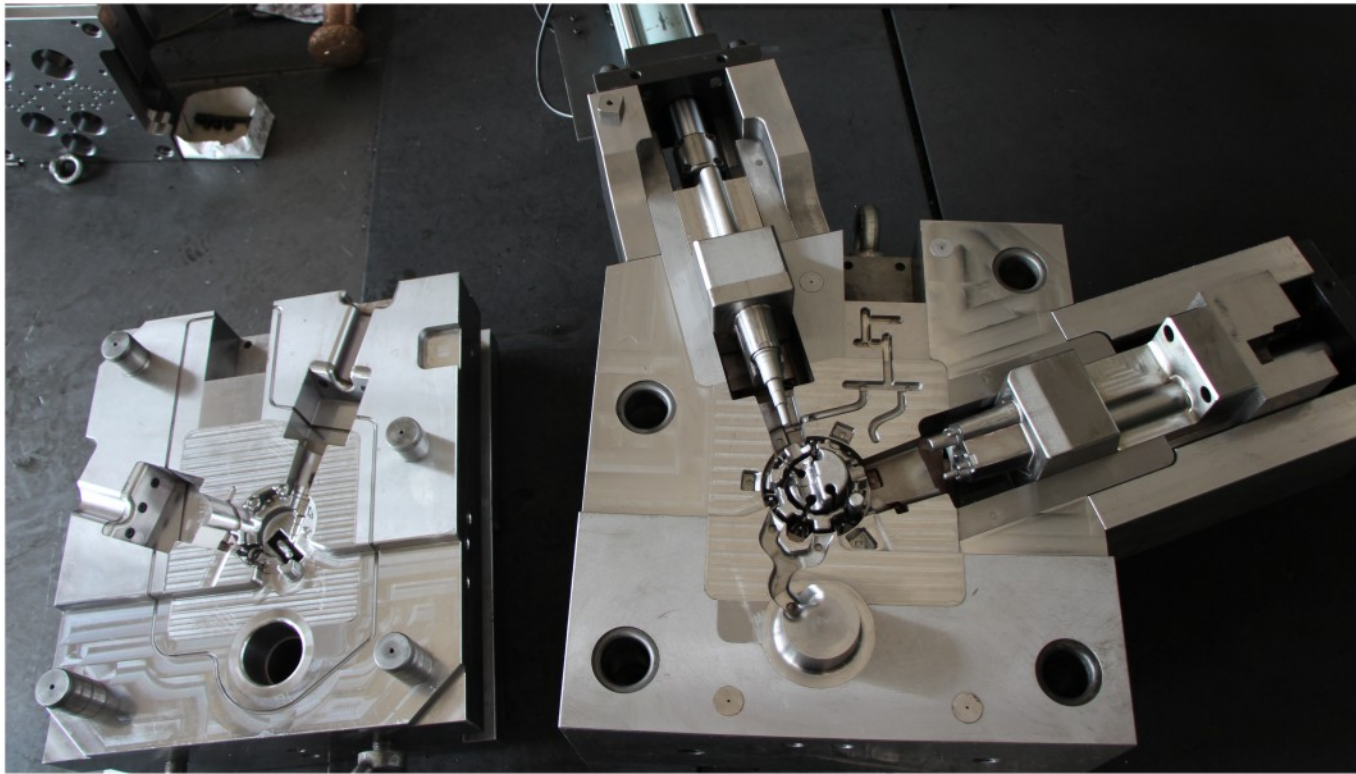


模具展示 Mold display

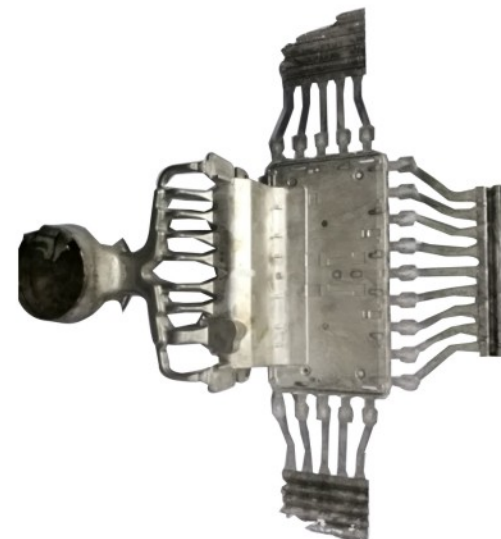
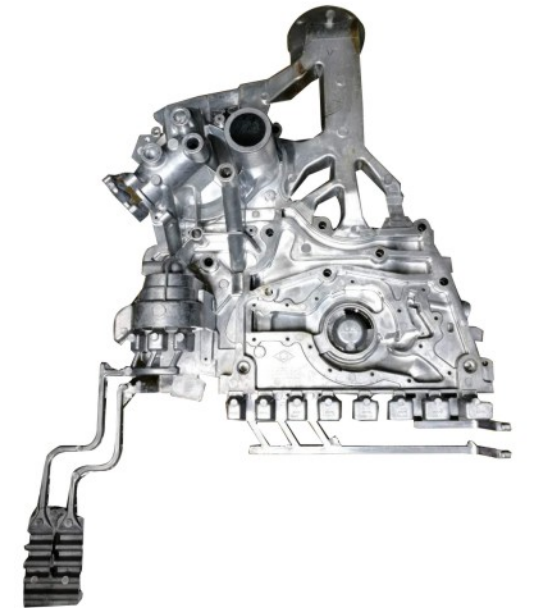




模具展示 Mold display



产品展示 Product display



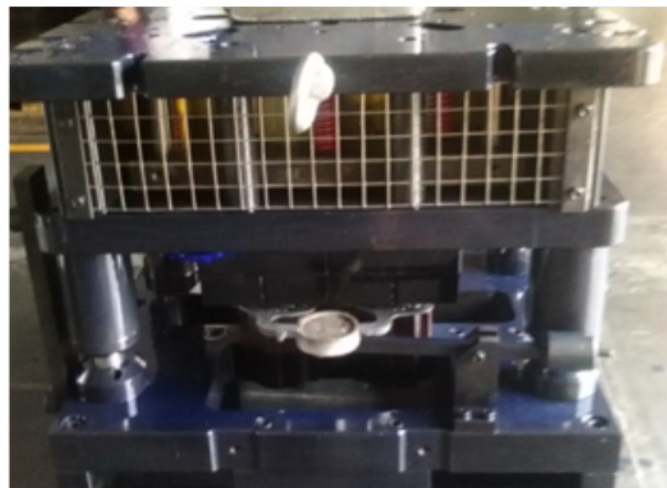
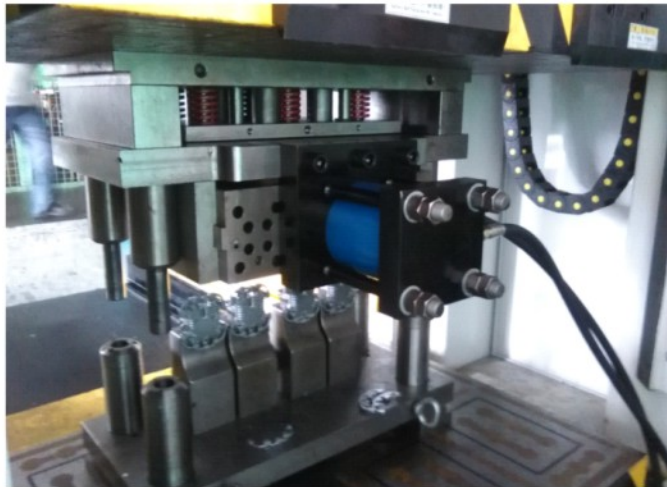
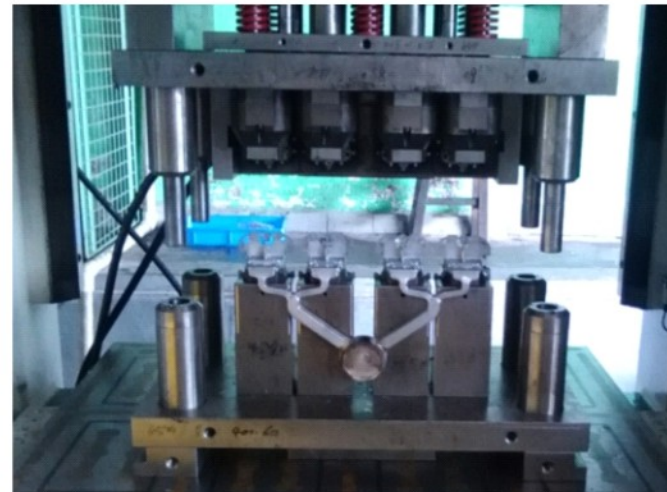


产品展示 Product display





切边模 Trimming die



我们的客户 Our client



弘禾伟人 People of HondWay

